

➤ KenTIP™ FS

Die perfekte Fusion eines Vollhartmetallbohrers und eines Wendepplattenbohrers

Der neue modulare Bohrer KenTIP FS hat einen größeren Anwendungsbereich und bietet eine bessere Leistung im Vergleich zu anderen vergleichbaren modularen Bohrsystemen. Er bietet substantielle Kosteneinsparungen und Prozessverbesserungen in Ihrem Fertigungsbereich.

3 Stirngeometrien, 3 Hochleistungs-Sorten, 3 unterschiedliche Schaftausführungen.
Dieses modulare Bohrsystem deckt einen Durchmesserbereich von 6–26 mm ab.
Bohrtiefen bis zu 12 x D.
Anwendbar in Stähle, rostfreie Stähle und Gusseisen.

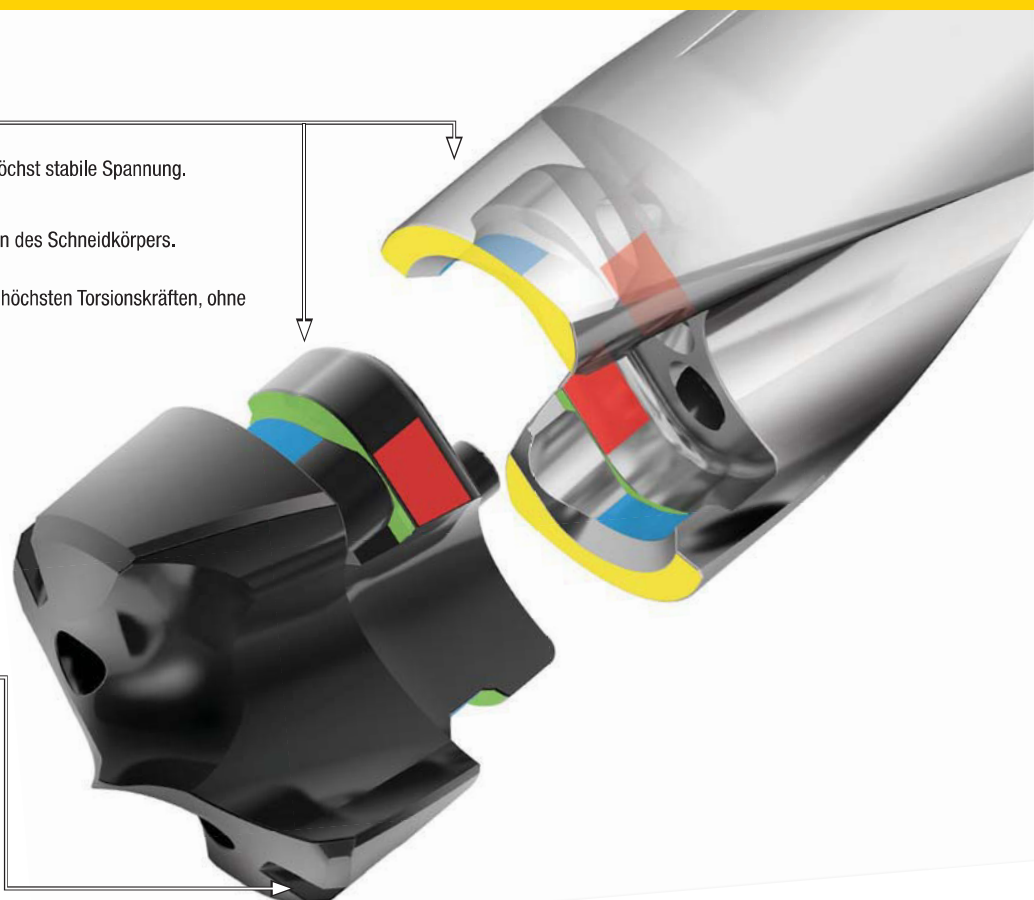
Intelligente Schnittstelle

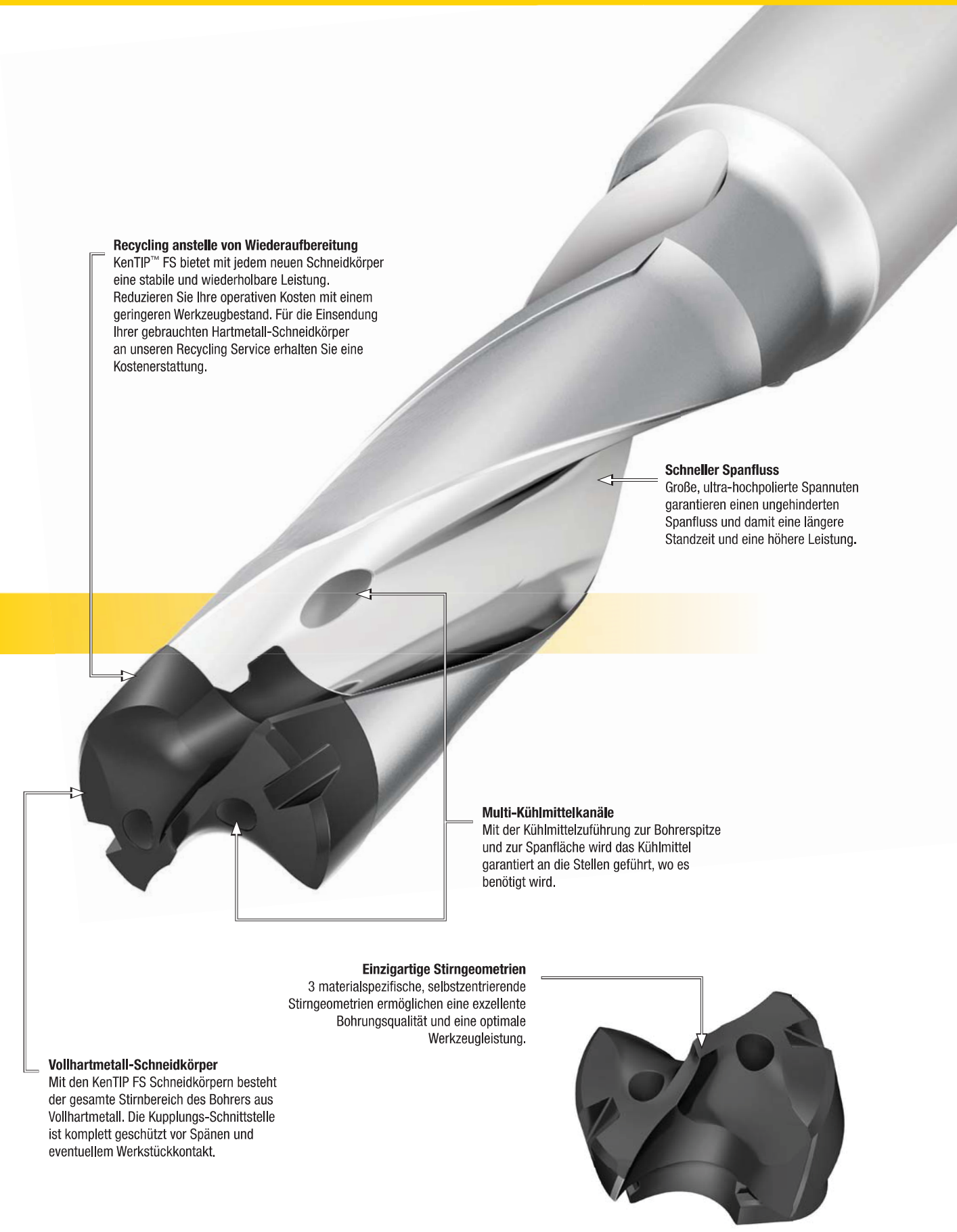
- Speziell entwickelte Kegel-Schnittstelle für eine höchst stabile Spannung.
- Sicherungsverchluss verhindert das Herausziehen des Schneidkörpers.
- Große Stützfläche ermöglicht die Bearbeitung mit höchsten Torsionskräften, ohne dass ein Schneidkörpersitz deformiert würde.
- Große Stirn-Kontaktfläche.

Maximale Leistung und lange Standzeiten, auch unter instabilen Bearbeitungsbedingungen.

Schnelles Lösen

Jeder Werkzeugkörper wird mit einem KenTIP Smart Schlüssel geliefert. Das einfache Austauschen der Schneidkörper in der Maschine reduziert die Maschinenstillstandszeit und damit die Bearbeitungskosten.





Recycling anstelle von Wiederaufbereitung
 KenTIP™ FS bietet mit jedem neuen Schneidkörper eine stabile und wiederholbare Leistung. Reduzieren Sie Ihre operativen Kosten mit einem geringeren Werkzeugbestand. Für die Einsendung Ihrer gebrauchten Hartmetall-Schneidkörper an unseren Recycling Service erhalten Sie eine Kostenerstattung.

Schneller Spanfluss
 Große, ultra-hochpolierte Spannuten garantieren einen ungehinderten Spanfluss und damit eine längere Standzeit und eine höhere Leistung.

Multi-Kühlmittelkanäle
 Mit der Kühlmittelzuführung zur Bohrer Spitze und zur Spanfläche wird das Kühlmittel garantiert an die Stellen geführt, wo es benötigt wird.

Einzigartige Stirngeometrien
 3 materialspezifische, selbstzentrierende Stirngeometrien ermöglichen eine exzellente Bohrungsqualität und eine optimale Werkzeugeistung.

Vollhartmetall-Schneidkörper
 Mit den KenTIP FS Schneidkörpern besteht der gesamte Stirnbereich des Bohrers aus Vollhartmetall. Die Kupplungs-Schnittstelle ist komplett geschützt vor Spänen und eventuellem Werkstückkontakt.

